

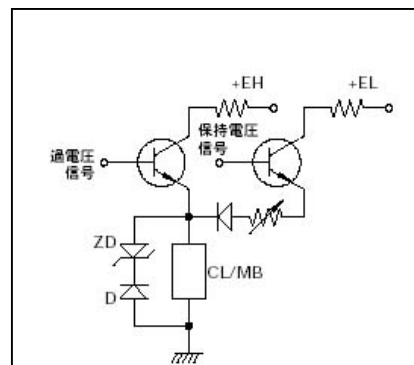
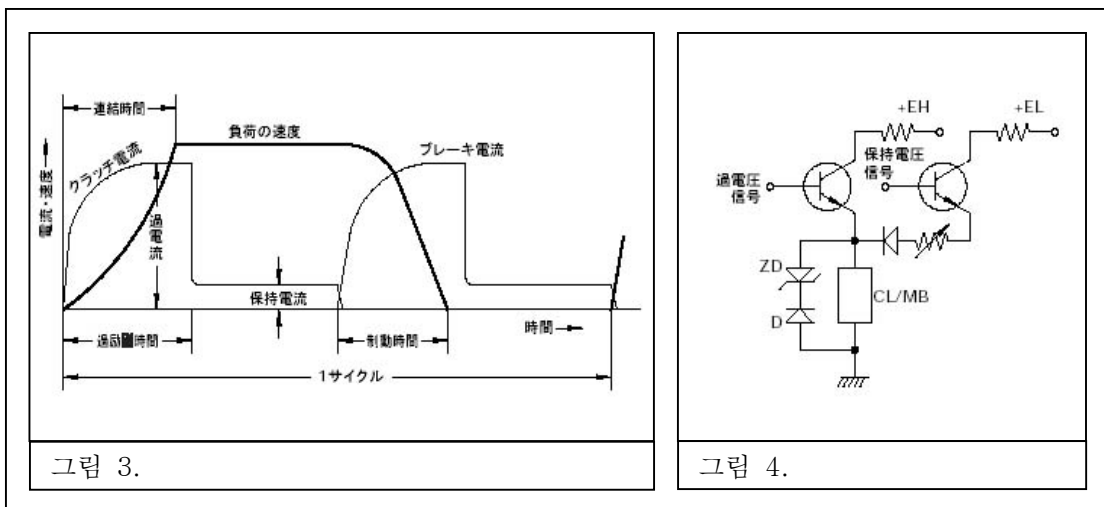
사용상의 주의

1 취급상의 주의

- 축에 풀리 등을 끼울 때 축에 충격을 주지 않도록 하여 주십시오.
- 입축력축을 커플링으로 결합하는 경우는 가능한 한 탄성접수(彈性接受)를 사용하고 충분히 CENTERING하여 주십시오.
먼지 등이 많은 장소에서의 사용은 될 수 있으면 피해 주십시오.

2 MILLPACK의 제어방법

- MILLI-PACK MP형은 주로 高빈도용 및 精度용의 클러치.브레이크로서 특별히 설계된 것 입니다. 따라서 MILLI-PACK의 성능을 충분히 발휘할 수 있도록 하기 위해서는 급속 과여자 회로가 필요합니다.



■ 급속여자

코일 저항의 5배 전후의 직렬저항을 넣어 회로 時定數를 단축합니다.

■ 과여자

급속여자와 함께 연결.제동 순간만으로 정격전류의 1.5~2배의 전류를 흐르게 하여 과여자를 흐르게 하여 과여자를 실행, 토크 상승시간을 빠르게 합니다. 과여자 시간은 연결(제동)시간의 1.2~1.5배로 합니다.

■ 保持 전류

연결.정지 후는 코일의 여분 발열과 클러치 및 브레이크를 교체할 때 토크간섭을 적게 하기 위해 정격전류의 1/2~1/4의 保持전류로 낮춥니다.

또한 MILLI-PACK 전용 전원으로서 OHP70형(MP5~80형用)과 OHP190형(MP120~500형用)을 준비하고 있습니다.

3 SIZE의 선정

클러치를 보지(保持)전류로 내린 경우에도 부하토크에 클러치가 SLIP 되지 않는 토크 용량의 형번을 선정 할 필요가 있습니다.

- 모터의 정격 토크에 대하여 MILLI-PACK의 사이즈가 너무 큰 경우, 클러치와 브레이크의 토크 간섭이 모터의 부하가 될 수 있으므로 주의 하여 주십시오.